

改善提案票

奨励賞



<p>件名 バラ錠採用薬剤の増加による業務効率化</p>	<p>TEL (55362) 提出日 マツダ病院薬剤部 課 / Gr 係 職場 11月10日</p>
<p>今までのやり方(問題点および不具合の内容を定量的に記入)</p> <p>ATC (自動錠剤分包機) カセットへの薬剤の充填業務において、バラ錠の採用のない薬剤についてはシートから取り出し充填する必要がある。今まではバラ錠の採用がないためにシートから取り出さざるを得ない薬剤が多く、取り出しに100錠あたり約1分の時間がかかるため、調剤室業務を圧迫していた。</p>	<p>新しいやり方(実施内容と得られた効果を定量的に記入)</p> <p>1か月にバラ錠一箱分以上使用する薬剤及び0.5箱分以上使用する薬剤で1箱が3万円以下の薬剤すべてのバラ錠を導入した。1か月あたり平均6833錠をシートから取り出す業務がなくなり、充填業務にかかる時間を1か月あたり約68分短縮することができた。</p> <p>くふうした点</p> <p>発注担当者と連携を取り合い、適正在庫の維持に悪影響を及ぼさない形で業務負担軽減を行った。</p>

略図

The diagram illustrates the process improvement. On the left, a large ATC (自動錠剤分包機) machine is shown. A red arrow points from this machine to a central image showing a person's hands picking pills from a sheet, labeled 'シートから薬剤を取り出す作業'. Another red arrow points from this manual process to a right-side image showing a cassette being filled with pills, labeled 'バラ錠' and 'カセット'. A 'シート' (sheet) is also shown nearby. The overall flow indicates that the ATC machine is used to fill cassettes with bulk pills, eliminating the need for manual sheet-based picking.